

水稻全程机械化作业质量要求

Quality requirements of mechanization operation in rice planting

地方标准信息服务平台

2021 - 12 - 30 发布

2022 - 01 - 30 实施

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由辽宁省农业农村厅提出并归口。

本文件起草单位：沈阳农业大学、大连市现代农业生产发展服务中心、沈阳市现代农业研发服务中心、盘锦市现代农业发展中心、抚顺市农业综合执法队。

本文件主要起草人：张本华、刘翠红、郭占俊、姚煜冬、姜明馨、邬立岩、崔红光、辛明金、赵明、宋玉秋、冯龙龙、孔爱菊、徐燕、洪长安、孙永胜。

本文件发布实施后，任何单位和个人如有问题和意见建议，均可以通过来电和来函等方式进行反馈，我们将及时答复并认真处理，根据实际情况依法进行评估及复审。

归口管理部门通讯地址：辽宁省农业农村厅(沈阳市和平区太原北街2号)，联系电话：024-23447862。

文件起草单位通讯地址：沈阳农业大学(沈阳市沈河区东陵路120号)，联系电话：024-88487119。

地方标准信息服务平台

水稻全程机械化作业质量要求

1 范围

本文件规定了水稻生产中育苗、耕整地、机插秧、田间管理、收获、烘干等环节的机械化作业质量要求。

本文件适用于水稻全程机械化作业质量评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 30466 粮食干燥系统安全操作规范
JB/T 10268 批式循环谷物干燥机
NY/T 496 肥料合理使用准则通则
NY/T 498 水稻联合收割机作业质量
NY/T 1534 水稻工厂化育秧技术规程
NY/T 2192 水稻机插秧作业技术规范
DB21/T 2163 水稻工厂化育苗技术规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全程机械化 the whole period mechanization

根据水稻种植方式、田间作业和生产条件，按照农艺要求与规范，选用适宜的机具与装备，完成水稻种子处理、育苗、耕整地、机插秧、田间管理、水稻收获和烘干等环节，实现水稻生产的全程机械化作业。

4 作业要求

4.1 育苗

4.1.1 种子处理

4.1.1.1 选种：选择生育期适宜并经审定的机插水稻品种。

4.1.1.2 晒种：选择向阳、被风、干燥场地，将种子翻晒 2d~3d。

4.1.1.3 除芒：选用除芒机，除去稻芒、小枝梗和杂质，除芒率 $\geq 90\%$ ，去梗率 $\geq 95\%$ ，破碎率 $\leq 1.0\%$ 。

4.1.1.4 浸种消毒：将种子浸入水与消毒液的混合液中。浸种时间以积温表示，籼稻 60℃、粳稻 80℃，浸种消毒后用清水冲洗。

4.1.1.5 催芽：在 25℃~35℃适宜温度内，最高温度不超过 42℃，对种子进行催芽。应使 90%以上的种子破胸露白。